



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO  
WIELKOPOLSKIE

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



Poznań, dnia 6 września 2012r.

**OGŁOSZENIE O PRZETARGU**  
**PROWADZONYM W TRYBIE ART. 70<sup>1</sup> KODEKSU CYWILNEGO NA**  
**DOSTAWĘ NUMERYCZNIE STEROWANEJ WIERTARKI PRZELOTOWEJ DO OBRÓBK**  
**ELEMENTÓW Z MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH (CNC)**  
**W PROJEKCIE „ROZWÓJ WIELKOPOLSKIEGO KLASTRA – INNOWACYJNY DOM – ETAP II”**

**I. Postanowienia wstępne**

1. Przetarg odbywa się zgodnie z art. 70<sup>1</sup> i 70<sup>3</sup> – 70<sup>5</sup> ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz. U. z 1964 r, nr 16, poz. 93 ze zm.).
2. Organizatorem przetargu jest spółka PRO DESIGN sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu, przy ul. Zwierzynieckiej 3, 60-813 Poznań, KRS 0000310747, zwana dalej „Organizatorem”.
3. Niniejszy przetarg jest organizowany w związku z projektem „Rozwój Wielkopolskiego Klastra – Innowacyjny Dom – Etap II”, dalej jako „Klaster”, współfinansowanym przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007-2013, zwanym dalej „Projektem”.

**II. Przedmiot zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest:

- A. dostawa, rozładunek i montaż numerycznie sterowanej wiertarki przelotowej do obróbki elementów z materiałów drewnopochodnych (CNC) w Czarnkowie przy ul. Wieleńskiej 2a, o następujących minimalnych parametrach:
  1. zakres wymiarowy obrabianego detalu dla wszystkich agregatów:
    - długość: min 240 - max 2600mm
    - szerokość: min 80 – 1200mm
    - grubość: min 12 – max 60mm
    - dla detali o szerokości 80mm - 600mm pełny zakres obróbki dwóch identycznych elementów jednocześnie.
  2. zakres obróbki:
    - wiercenie minimum w pięciu płaszczyznach
    - piłowanie w osi X
    - frezowanie

3. przeznaczenie;

- obrabiarka elastyczna do produkcji jednostkowej oraz niskoseryjnej,
- przebrojenie obrabiarki wywoływane z pulpitu sterowniczego
- automatycznie nastawianie stołów transportujący oraz wszystkich agregatów obróbczych

4. wymagane wyposażenie:

- 4 głowice z min. 38 indywidualnie sterowanymi wrzecionami wiertarskimi każda - dla wierceń w kierunku wertykalnym
- min. 12 indywidualnie sterowanych wrzecion wiertarskich dla wierceń horyzontalnych w osi Y maszyny
- min. 18 indywidualnie sterowanych wrzecion wiertarskich dla wierceń horyzontalnych w osi X, po 18 dla każdej ze stron,
- min. 4 wzmocnione pionowe głowice wiertarskie do zawiasów,
- min. 4 agregaty z piłką nutująca,
- min. 4 wrzeciona frezarskie o mocy min 6kW każde,
- dwie bazy w osi Y,
- system podciśnieniowych stołów podporowych dla elementów długich,
- klimatyzowana szafa sterownicza,
- wyposażenie w stoły: załadunkowy oraz wyładunkowy,
- oprogramowanie do raportowania z przebiegu pracy:
  - ilość elementów,
  - rzeczywisty czas pracy (czas, gdy maszyna jest włączona),
  - czas produkcji,
  - czas przezbrajania,
  - czas usterek,
  - czas przerw w pracy,
- dokumentacja i oprogramowanie w języku polskim,
- oprogramowanie i wyposażenie do sterowania za pomocą kodów kreskowych,
- dodatkowe oprogramowanie do generowania programów na oddzielnym stanowisku biurowym,
- system podtrzymania napięcia dla sterowania każdej z zainstalowanych osi przez min 2 min od zaniku napięcia.

5. serwis gwarancyjny:

- czas reakcji serwisu producenta max. 1 dzień roboczy,
- gwarancja na 2 lata pracy dwuzmianowej,
- maksymalny czas naprawy w czasie gwarancji 3dni robocze od zgłoszenia,
- sieć teleserwisowa,

6. bezpieczeństwo użytkownika:

- wymagany Certyfikat CE w języku polskim, potwierdzający spełnienie norm bezpieczeństwa CE,
  - instrukcja DTR i etykiety urządzeń sterowniczych w języku polskim,
  - komunikaty ostrzegawcze dla operatora w języku polskim,
7. wymagana dokumentacja:
- instrukcje: serwisowa, obsługi, konserwacji i programowania w języku polskim
  - schematy elektryczne
  - certyfikat CE w języku polskim
8. dopuszczalne odchyłki obróbcze:
- dla wierceń: położenie +/- 0,2mm; głębokość +/- 0,3mm,
  - dla frezowania: +/- 0,2mm
  - dla piłowania: +/- 0,2mm,
9. dodatkowe wymagania:
- pakowanie, transport, instalacja i uruchomienie wiertarki w miejscu jej posadowienia,
  - przeszkolenie 6 osób wskazanych przez Organizatora w zakresie obsługi i programowania wiertarki, w miejscu jej posadowienia.

### **III. Termin i miejsce złożenia oferty**

1. Oferty należy składać w nieprzekraczalnym terminie do dnia 20 września 2012r. do godziny 15:00, na adres:  
Pro Design sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu, ul. Zwierzyniecka 3, 60-813 Poznań (budynek „Concordia Design”), z dopiskiem "PRO DESIGN - OFERTA DO PRZETARGU – DOSTAWA NUMERYCZNIE STEROWANEJ WIERTARKI PRZELOTOWEJ DO OBRÓBKI ELEMENTÓW Z MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH (CNC)".
2. Otwarcie ofert nastąpi dnia 20 września 2012r. o godz. 15:00 w miejscu wskazanym w ust. 1 powyżej.
3. Niezwłocznie po otwarciu ofert Organizator przystąpi do ich badania pod względem zgodności z warunkami niniejszego przetargu.

### **IV. Termin związania ofertą**

Oferent jest związany ofertą przez okres 30 dni od dnia złożenia oferty, co winno zostać wyraźnie wskazane w treści oferty.

### **V. Termin dostawy**

Oferent, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, zobowiązany jest do realizacji przedmiotu zamówienia w terminie do 18 tygodni od dnia zawarcia umowy.

### **VI. Warunki udziału w przetargu**

1. Oferent musi posiadać uprawnienia do wykonywania działalności w zakresie objętym przedmiotem zamówienia – na potwierdzenie czego oferent przedłoży aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego (może być pobrany ze strony Ministerstwa Sprawiedliwości) lub zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej (może być pobrany ze strony Ministerstwa Gospodarki). W przypadku podmiotów mających siedzibę poza granicami Polski, będą to dokumenty stanowiące odpowiedniki dokumentów wymienionych w zdaniu poprzedzającym.
2. Do etapu oceny ofert zostaną dopuszczone oferty prawidłowo oznakowane, zawierające dokumenty o których mowa w pkt. 1 powyżej, oraz złożone w miejscu i terminie wskazanym w pkt. III ppkt 1 niniejszego ogłoszenia.
3. Organizator może bez podania przyczyny, w terminie do dnia składania ofert, określonego w pkt. III ust. 1, zmienić warunki udziału w przetargu, przedłużając jednocześnie termin na składanie ofert, w sposób umożliwiający wprowadzenie zmian.

#### **VII. Sposób porozumiewania się z oferentami.**

1. Osobą wyznaczoną do kontaktów przy realizacji niniejszego przetargu jest: Paula Kowalczyk – Dyrektor Operacyjny, tel. +48 (0-61) 66 74 404, e-mail: klasterid@pro-design.com.pl.
2. Wnioski, zawiadomienia oraz informacje Organizator i oferenci przekazują drogą pisemną lub elektroniczną. W przypadku przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji drogą elektroniczną, każda ze stron na żądania drugiej niezwłocznie potwierdzi fakt ich otrzymania.

#### **VIII. Wadium**

Organizator nie przewiduje obowiązku wnoszenia wadium.

#### **IX. Oferta i sposób obliczania ceny oferty**

Oferta powinna być sporządzona czytelnie, w języku polskim i umieszczona w zamkniętej kopercie z napisem „PRO DESIGN - OFERTA DO PRZETARGU – DOSTAWA NUMERYCZNIE STEROWANEJ WIERTARKI PRZELOTOWEJ DO OBRÓBKI ELEMENTÓW Z MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH (CNC)” oraz zawierać:

- a. formularz oferty, wypełniony zgodnie z załączonym wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia,
  - b. parafowany wzór umowy, stanowiący załącznik nr 2 do niniejszego ogłoszenia.
2. Każdy oferent może złożyć najwyżej jedną ofertę.
  3. W celu prawidłowego obliczenia ceny oferty należy w formularzu ofertowym:
    - a. podać cenę netto zamówienia,
    - b. wpisać stawkę (stawki) VAT,
    - c. podać cenę brutto zamówienia.
  4. Wszystkie ceny powinny być wyrażone w polskich złotych z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

5. Ceny i stawki określone przez oferenta nie będą zmieniane w toku realizacji umowy i nie będą podlegały waloryzacji.

## **X. Ocena ofert**

1. Ocena ofert zostanie dokonana w dwóch etapach. Oceny ofert dokonają osoby wyznaczone przez Organizatora.
2. W pierwszym etapie Organizator sprawdzi czy oferty będą spełniać warunki formalne wynikające z treści niniejszego ogłoszenia.
3. Organizator odrzuci oferty, które:
  - a. zostaną złożone po wyznaczonym terminie lub w niewłaściwym miejscu,
  - b. będą niezgodne z wymaganiami niniejszego ogłoszenia,
  - c. będą nosiły ślady naruszenia.
4. Do drugiego etapu oceny ofert, zostaną zakwalifikowane oferty nieodrzucone. Organizator wybierze spośród nich ofertę najkorzystniejszą, biorąc pod uwagę następujące kryteria:
  - cena netto – 100%,
5. W przypadku gdy nie pozostanie co najmniej jedna oferta niepodlegająca odrzuceniu Organizator unieważni przetarg.
6. Osoby wyznaczone przez Organizatora sporządzą protokół z przebiegu przetargu.
7. Po wyborze najkorzystniejszej oferty Organizator wezwie niezwłocznie oferenta, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, do zawarcia umowy. Jeżeli oferent ten będzie uchylał się od zawarcia umowy Organizator może zawrzeć umowę z oferentem, którego oferta będzie następną najkorzystniejszą ofertą, pod warunkiem, że nie upłynie termin związania ofertą.
8. Niezwłocznie po zakończeniu postępowania przetargowego Organizator powiadomi w drodze mailowej oferentów, którzy złożą ofertę, o wyniku postępowania albo zamknięcia przetargu bez dokonania wyboru.

## **XI. Istotne postanowienia umowy.**

Istotne postanowienia umowy, która zostanie zawarta z oferentem, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą zawiera wzór umowy, stanowiący załącznik nr 2 do niniejszego ogłoszenia.

## **XII. Postanowienia końcowe**

1. Organizator zastrzega sobie prawo do:
  - a. odwołania przetargu, unieważnienia go w całości lub w części w każdym czasie,
  - b. zamknięcia przetargu bez dokonania wyboru oferty,
  - c. zmiany terminów wyznaczonych w ogłoszeniu,
  - d. żądania szczegółowych wyjaśnień od oferentów na każdym etapie przetargu.
2. Organizator oraz oferent mogą żądać unieważnienia zawartej umowy, jeżeli strona tej umowy, inny oferent lub osoba działająca w porozumieniu z nimi wpłynęła na wynik przetargu w sposób sprzeczny z prawem lub dobrymi obyczajami. Jeżeli umowa została zawarta na cudzy rachunek, jej

unieważnienia może żądać także ten, na czyj rachunek umowa została zawarta, lub dający zlecenie.

Załączniki:

1. Załącznik nr 1 – formularz oferty,
2. Załącznik nr 2 – wzór umowy.